



Endereço: R. Márcia da Maia Vicente, 145 - Itinga, Araquari - SC, 89245-000

Telefone: (47) 99119-1760

Email: Comercial@unforklift.com

Whatsapp: (11) 95393-0025

www.unforklift.com.br



FE SERIES

3 - RODAS

EMPILHADEIRA ELÉTRICA

CAPACIDADE 1.6 / 2.0TON



Capacidade 1.6 /2.0T

FE SERIES | 3 - RODAS EMPILHADEIRA ELÉTRICA

A EMPILHADEIRA ELÉTRICA DE 3 RODAS DA SÉRIE FE (CAPACIDADE: 1,6-2,0 T) É UM MODELO TOTALMENTE ATUALIZADO, DESENVOLVIDO COM BASE NA SÉRIE V ORIGINAL. ESTA SÉRIE É UMA EMPILHADEIRA COMPACTA PROJETADA PARA APLICAÇÕES SIMPLES E DIRETAS, OFERECENDO FÁCIL MANOBRABILIDADE EM CORREDORES ESTREITOS E ESPAÇOS CONFINADOS.



SOLUÇÕES DE BATERIA LÍTIO

BATERIA DE LÍTIO

- ALTA EFICIÊNCIA E CARREGAMENTO RÁPIDO, VIDA ÚTIL MAIS LONGA LIVRE DE MANUTENÇÃO, ECONOMIA DE ENERGIA ECOLÓGICAMENTE CORRETA



**5 ANOS
GARANTIA**



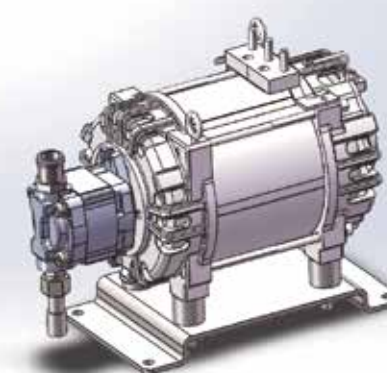
ALTA PERFORMANCE



Com uma caixa de direção com sensor de carga, aumentando a velocidade de elevação.



Vários modos de velocidade podem ser selecionados livremente com base nas condições de trabalho, aumentando a eficiência.



Equipado com um motor de bomba hidráulica de alta potência e uma bomba de alto deslocamento e baixo ruído, melhora significativamente a velocidade de elevação.



Excelente desempenho em curvas fechadas para operações eficazes de armazém.



O controlador ZAPI utiliza o modo de controle integrado MOSFET de alta frequência que garante um controle preciso e suave.

O controlador CA permite operações controladas por computador para condução, direção, elevação e inclinação da empilhadeira.

BATERIA E CARREGADOR

MODELO	CAPACIDADE	CARREGADOR
Li-ion		
FBT16-FENLZC	51.2V/304AH	48V/100A REMA Plug
	51.2V/460AH	48V/200A REMA Plug
	48V/560AH	48V/200A REMA Plug
FBT18-FENLZC	51.2V/304AH	48V/100A REMA Plug
	51.2V/460AH	48V/200A REMA Plug
	48V/560AH	48V/200A REMA Plug
FBT20-FENLZC	51.2V/304AH	48V/100A REMA Plug
	51.2V/460AH	48V/200A REMA Plug
	48V/560AH	48V/200A REMA Plug

SEGURANÇA & CONFIABILIDADE

Equipado de série com função de elevação proporcional, permitindo elevação precisa da carga.



OHG estampado robusto.



O sistema de frenagem de deslocamento conta com frenagem hidráulica combinada com frenagem em piso molhado, proporcionando proteção de camada dupla.



A função de desaceleração da velocidade de curva padrão reduz o risco de capotamento nas curvas.



Motores de acionamento duplo proporcionam desempenho potente, garantindo segurança e confiabilidade.

FÁCIL MANUTENÇÃO



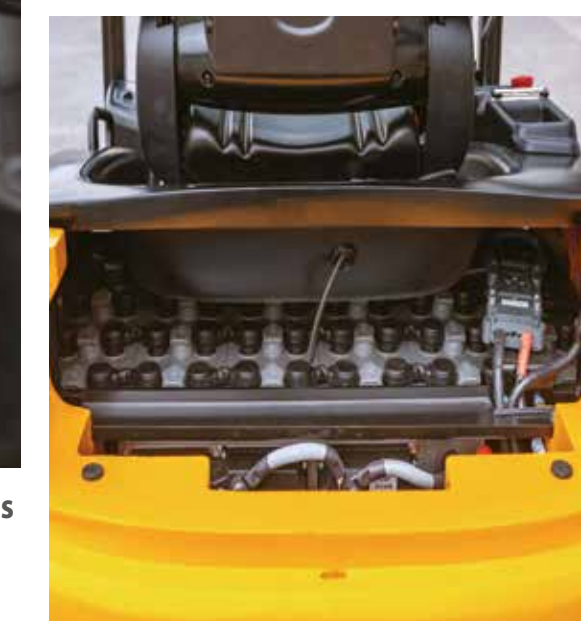
Sistema de extração lateral da bateria.



Tampa do motor com abertura total para fácil manutenção da bateria e do motor da bomba hidráulica.



Tampa de controle elétrico de abertura total para fácil manutenção de controles elétricos e fusíveis.



Placa de piso removível sem ferramentas para fácil manutenção do motor de acionamento e DCDC, etc.

ERGONOMIA SUPERIOR



O volante ajustável e ergonomicamente projetado aumenta o conforto.



Console de instrumentos totalmente fechado com alavancas de controle montadas na frente expandem muito o espaço para as pernas.



O assento ajustável permite que o operador selecione a posição ideal de direção.



O instrumento de tela colorida multifuncional fornece informações importantes da empilhadeira.



USB e TIPO C para dispositivos móveis.

OPÇÃO TELEMÁTICA



UN forklift



Monitoramento de veículos



Acompanhar reprodução



Monitoramento Dinâmico



Relatório Estatístico



Tratamento de falhas



GESTÃO DE OPÇÕES



Informações Básicas



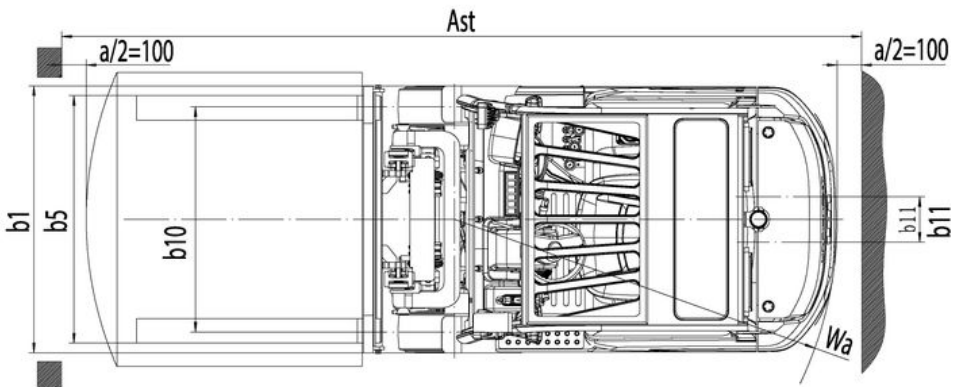
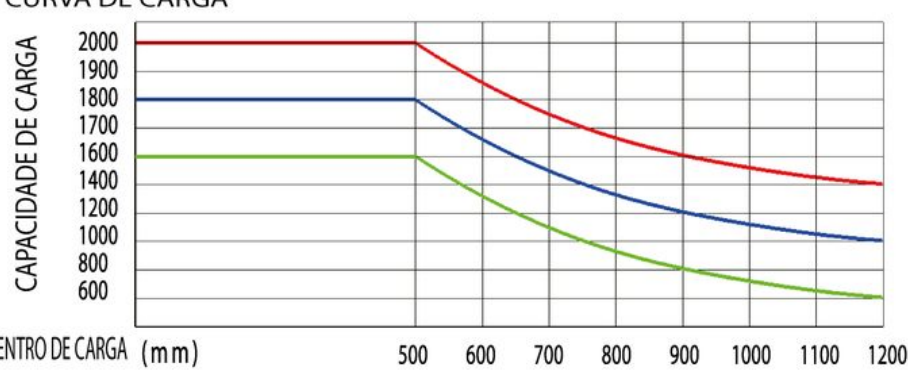
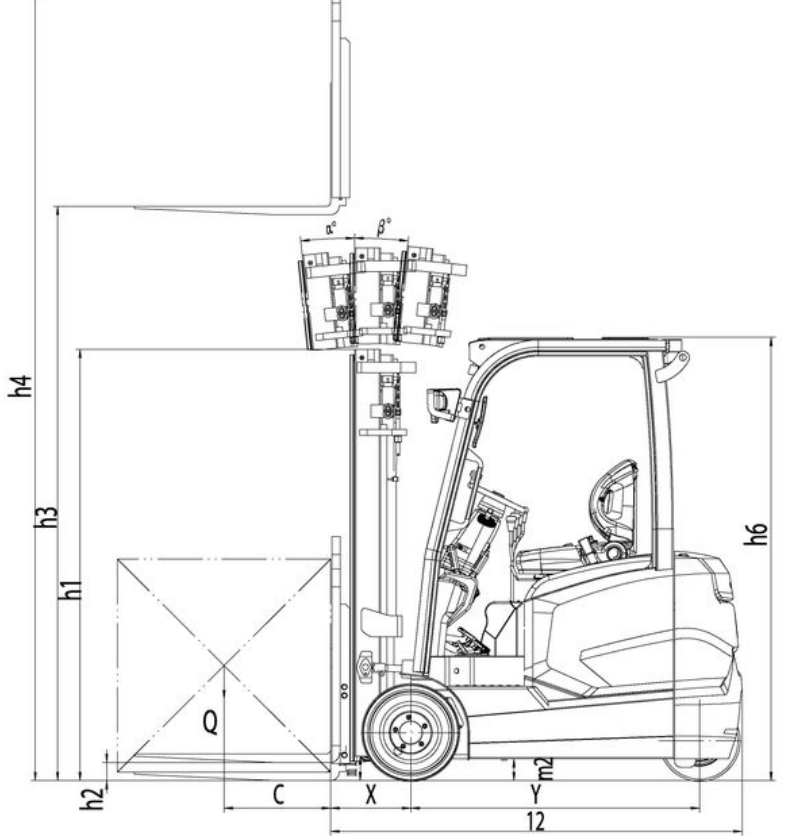
Gerenciamento do sistema



ESPECIFICAÇÕES DO MASTRO E CAPACIDADES NOMINAIS

TIPO DE MASTRO	NOME DO MASTRO	ALTURA MAX DO GARFO (mm)	CAPACIDADE DE CARGA (kg)			(mm)			ELEVÇÃO LIVRE					PESO TOTAL (kg)		
						ABAIXADA	ESTENDIDO		SEM ENCOSTO		COM ENCOSTO					
			1.6t	1.8t	2.0t		1.6t/1.8t/2.0t	1.6t/1.8t/2.0t						1.6t/1.8t/2.0t	1.6t/1.8t	2.0t
MASTRO DE VISÃO AMPLA	SM300	3000	1600	1800	2000	2025	3634	4052	85	90	85	85	6/6	3280	3450	3480
	SM330	3300	1600	1800	2000	2175	3934	4352	85	90	85	90	6/6	3300	3470	3500
	SM350	3500	1600	1800	2000	2275	4134	4552	85	90	85	90	6/6	3310	3480	3510
	SM370	3700	1600	1800	2000	2375	4334	4752	85	90	85	90	6/6	3325	3495	3525
	SM400	4000	1600	1800	2000	2575	4634	5052	85	90	85	90	3/5	3390	3560	3590
	SM450	4500	1500	1700	1850	2825	5134	5552	85	90	85	90	3/5	3420	3590	3620
SM500	5000	1400	1600	1700	3075	5634	6052	85	90	85	90	3/3	3490	3660	3690	
3- ESTÁGIO TOTALMENTE GRÁTIS MASTRO DE VISÃO AMPLA	STFM400	4000	1600	1800	2000	1915	4634	5042	1341		933		3/5	3455	3625	3655
	STFM435	4350	1500	1700	1900	2030	4984	4392	1456		1048		3/5	3480	3650	3680
	STFM450	4500	1450	1650	1850	2080	5134	5542	1506		1098		3/5	3490	3660	3690
	STFM480	4800	1400	1600	1800	2180	5434	5842	1606		1198		3/5	3515	3685	3715
	STFM500	5000	1300	1500	1600	2280	5634	6042	1706		1298		3/3	3535	3705	3735
	STFM550	5500	1100	1200	1350	2450	6134	6542	1876		1468		3/3	3615	3785	3815
	STFM600	6000	900	1000	1100	2700	6634	7042	2126		1718		3/3	3660	3830	3860
STFM650	6500	800	900	1000	2875	7134	7542	2301		1893		3/3	3700	3870	3900	

COM DESLOCADOR LATERAL A CAPACIDADE DE CARGA DIMINUI 150KG



PRINCIPAIS ESPECIFICAÇÕES

Em Geral	1	Fabricante		UN
	2	Modelo		FBT16-FENQZC
	3	Tração: Elétrica (bateria ou rede elétrica), Diesel, Gasolina, gás combustível		elétrico
	4	Tipo de operador: Mão, Pedestre, Em pé, Sentado, Seleccionador de pedidos		Sentado
	5	Capacidade de carga/carga nominal	Q(kg)	1600
	6	Distância do centro de carga	c(mm)	500
	7	Distância de carga, centro do eixo de transmissão até o garfo	x(mm)	375
	8	Distância entre eixos	y(mm)	1355
Peso	9	PESO TOTAL	kg	3280
Chassis	10	Pneus: Borracha sólida, Superelástico, Pneumático, Poliuretano		Pneumático
	11	Tamanho do pneu (dianteiro x 2)		18X7-8
	12	Tamanho do pneu (traseiro x 2)		15x4.5-8
	13	Piso frontal	b10(mm)	918
	14	Piso traseiro	b11(mm)	180
Dimensions	15	Inclinação do mastro/carrinho do garfo para frente/trás	α/β (°)	6°/6°
	16	Altura rebaixada do mastro	h1(mm)	2025
	17	Altura de elevação livre	h2(mm)	85
	18	Altura nominal de elevação	h3(mm)	3000
	19	Altura estendida do mastro (com encosto)	h4(mm)	4052
	20	Altura da proteção superior	h6(mm)	2085
	21	Comprimento até a face do garfo (sem garfo)	l2(mm)	1930
	22	Largura total	b1(mm)	1090
	23	Tamanho do garfo (lxe/s)	l/e/s(mm)	920x100x35
	24	Distância entre os braços do garfo	b5(mm)	200/1010
	25	Distância ao solo (carregado, abaixo do mastro)	m1(mm)	115
	26	Distância ao solo (centro da distância entre eixos)	m2(mm)	103
	27	Largura do corredor para paletes 1000x1200 transversalmente	Ast(mm)	3261
	28	Largura do corredor para paletes 800x1200 no sentido do comprimento	Ast(mm)	3386
	29	Raio de giro (externo)	Wa(mm)	1560
Performance	30	Velocidade de deslocamento (carga total)	km/h	13
	31	Velocidade de deslocamento (sem carga)	km/h	14
	32	Velocidade de elevação (carga total)	mm/s	300
	33	Velocidade de elevação (sem carga)	mm/s	440
	34	Máx.Gradeabilidade (carga total)	%	15
	35	Máx.Gradeabilidade (sem carga)	%	15
	36	Freio de serviço		Hydraulic
	37	Freio de estacionamento		Mechanical
Power & Transmission	38	Classificação do motor de acionamento S2-60min	kw	2x4.8
	39	Classificação do motor de elevação em S3-15min	kw	9.5
	40	Tensão da bateria, capacidade nominal	V/Ah	48V/460Ah
	41	Peso da bateria	kg	748
	42	Tipo de controle de acionamento		MOS/AC
	43	Fabricante		ZAPI
	44	Pressão de operação (para acessórios)ℓ	Mpa	17.5